

## **HFI Stahlrohre**

Salzgitter Mannesmann Line Pipe hat eine lange Tradition in der Fertigung von HFI-längsnahtgeschweißten Stahlrohren und daher auch in der richtigen Verknüpfung aller entscheidenden Qualitätsdimensionen.

Unsere Kunden finden bei uns sieben Kernkompetenzen, auf die sie vertrauen und die auf ein Ziel zulaufen: **perfekte Rohre für jeden Zweck.**



### **Sortimentsvielfalt**

Umfassendes Lieferprogramm für Gas, Öl, Wasser, Konstruktion, Wärmetransport, Maschinenbau – und dies jeweils in Stahlgüten nach deutschen und internationalen Normen, mit verschiedenen Verbindungstechnologien. Zur Abrundung ein breites Zubehörprogramm.

### **Kompetenz**

Hundert Jahre Erfahrung in moderner Röhrenproduktion, hohe Aufwendungen in Forschung und Entwicklung, Abdeckung aller Fachbereiche, enge Zusammenarbeit mit Forschungsinstituten und Fachverbänden, große Erfahrung aus vielen nationalen und internationalen Projekten.

### **Lieferqualität**

Kurze Lieferzeiten durch optimierte Fertigungsprogramme, eine umfangreiche Lagerhaltung für unterschiedlichste Ersatzrohre oder Kleinbestellungen, hohe Liefer- und Termintreue zur Bauzeitenoptimierung der Kunden.

### **Produktqualität**

Komplette Produktionskette in eigener Hand, strengstes Qualitätsmanagement über alle Produktionsstufen vom Warmbreitband bis zur Auslieferung, modernste Prüfmethoden.

### **Kundennähe**

Weltweites Vertriebsnetz, Realisierung von Sonderqualitäten und -anwendungen, kontinuierlicher Erfahrungsaustausch mit einer Vielzahl von Kunden.

### **Beratungsqualität**

Spezialisten für Leitungsplanung, Rohrspezifikation, Transport, Lagerung und Verlegung, Erfahrung mit vielen anspruchsvollen Projekten von der Planung bis zur Ausführung.

### **Flexibilität**

Zwei Produktionsstandorte für parallele Fertigung von Aufträgen jeder Größenordnung und Spezialisierung; auf den Kundenbedarf abgestimmte Produktionssteuerung.



## Perfekt wie die Natur

Unsere Zeit ist von technischen Innovationen gekennzeichnet. Der Maschinen- und Anlagenbau muss sich daher immer neuen Methoden zur Herstellung einer wachsenden Anzahl unterschiedlicher Produkte anpassen. Als vielseitigem Konstruktionselement fällt dem Stahlrohr dabei eine wichtige Rolle zu, die es vor allem seiner großen Stabilität bei geringem Eigengewicht zu verdanken hat.

Stahlrohre ermöglichen eine Leichtbauweise mit hoher Festigkeit. Mit Stahlrohren lassen sich viele Konstruktionen entscheidend vereinfachen und besonders wirtschaftlich ausführen.

Besonders hervorzuheben sind hier die guten Eigenschaften von Hohlprofilen, wie z. B. die Widerstandsmomente bei Spannung, Torsions- und Biegebelastung.

## Inhaltsverzeichnis

Perfekt wie die Natur  
Seite 3

Rohre für  
allgemeine Anwendungen  
Seite 4

Lieferprogramm  
Seite 5

Kessel- und Apparatebaurohre  
Seite 6

Fernwärme  
Seite 7

Konstruktionsrohre /  
MSH-Profile  
Seite 8

Maschinen- und Anlagenbau  
Seite 10

Rohre für Rammzwecke  
Seite 11

Qualitätsmanagement  
Seite 12

Prüfverfahren  
Seite 13

Transport und Lagerung  
Seite 14

Partner von A bis Z  
Seite 15

# Rohre für allgemeine Anwendungen



Rohre für allgemeine Verwendungszwecke im Maschinen- und Anlagenbau, der Bauindustrie, der Bergbauindustrie etc.. Stahlrohre werden in der von moderner Technik bestimmten Zeit in fast allen Bereichen eingesetzt.

Als Transportmittel für Medien – fest oder flüssig, als Chemie- und Kesselrohre – warmfest oder kaltzäh, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Bauindustrie sowie der Bergbauindustrie. Liefermöglichkeiten bestehen für sämtliche in- und ausländische Normen für längsnahtgeschweißte Stahlrohre einschließlich der DIN EN 10217, DIN EN 10219.

Bei den allgemeinen Standardgütern und Standardabmessungen zeichnen wir uns durch eine flexible Mengen- und Lieferzeitperformance aus.

Durchmesser		3,20	3,60	4,00
∅	NW	0,126	0,142	0,157
mm	mm Inch	8,77	9,83	10,9
114,3	100 4 1/2	9,02	10,1	11,2
117,5	4 5/8	12,3	13,8	15,3
159,0	6 1/4	13,0	14,6	16,2
168,3	150 6 5/8	13,8	15,5	17,1
177,8	7	15,0	16,9	18,7
193,7	7 5/8	15,8	17,7	19,6
203,0	8	16,9	18,9	21,0
216,8	8 1/2	16,9	19,0	21,1
217,8	8 1/2	17,0	19,1	21,2
219,1	200 8 5/8	17,8	20,0	22,2
229,0	9	19,0	21,4	23,7
244,5	9 5/8			
273,0	250 10 3/4		23,9	26,5
323,9	300 12 3/4			31,6
339,7	13 3/8			
355,6	350 14			34,7
382,0	15			
406,4	400 16			
419,0	16 1/2			
445,0	17 1/2			
457,2	450 18			
473,1	18 5/8			
508,0	500 20			
530,0	530 20 7/8			
610,0	600 24			

Normen
DIN EN 10210
DIN EN 10217-1
DIN EN 10217-2
DIN EN 10217-3
DIN EN 10217-4
DIN EN 10219
DIN EN 10296-1
ASTM A53
ASTM A252
ASTM A333
ältere Normen:
DIN 1626
DIN 1628

Anwendungsregelwerk
DIN 18800
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
DIN 18800

Werkstoffe
S235JRH - S460NLH
P235TR1 - P265TR2
P235GH - 16Mo3
P275NL1 - P460NL2
P265NL
S235JRH - S460MLH
E235 - E460M
Grade B
Grade 2, Grade 3
Grade 6
St 37.0 - St 52.0
St.37.4 - St 52.4

## Lieferprogramm – Stahlrohrabmessungen und Gewichte (in kg/m)

Wanddicken in mm / Inch																				
4,50	5,00	5,60	6,35	7,13	8,00	8,38	8,74	9,53	10,3	11,1	11,9	12,7	14,3	15,9	17,5	19,1	20,6	22,2	23,8	25,4
0,177	0,197	0,220	0,250	0,281	0,315	0,330	0,344	0,375	0,406	0,438	0,469	0,500	0,562	0,625	0,688	0,750	0,812	0,875	0,938	1
12,2	13,5	15,0	16,9																	
12,5	13,9	15,5	17,4																	
17,1	19,0	21,2	23,9	26,7	29,8	31,1	32,4	35,1	37,8											
18,2	20,1	22,5	25,4	28,3	31,6	33,0	34,4	37,3	40,1											
19,2	21,3	23,8	26,8	30,0	33,5	35,0	36,4	39,5	42,5											
21,0	23,3	26,0	29,3	32,8	36,6	38,3	39,9	43,3	46,6	50,0	53,4	56,7								
22,0	24,4	27,3	30,8	34,4	38,5	40,2	41,9	45,5	48,9	52,5	56,1	59,6								
23,6	26,1	29,2	33,0	36,9	41,2	43,1	44,8	48,7	52,5	56,3	60,1	63,9								
23,7	26,2	29,3	33,1	37,0	41,4	43,3	45,1	48,9	52,7	56,6	60,4	64,2								
23,8	26,4	29,5	33,3	37,3	41,6	43,5	45,3	49,3	53,0	56,9	60,8	64,6								
24,9	27,6	30,9	34,9	39,0	43,6	45,6	47,5	51,6	55,6	59,6	63,7	67,7								
26,6	29,5	33,0	37,3	41,7	46,7	48,8	50,8	55,2	59,5	63,9	68,3	72,6	81,2							
29,8	33,0	36,9	41,8	46,7	52,3	54,7	57,0	61,9	66,7	71,7	76,6	81,5	91,2	101						
35,4	39,3	44,0	49,7	55,7	62,3	65,2	67,9	73,9	79,7	85,6	91,6	97,5	109	121	132	144	154			
37,2	41,3	46,1	52,2	58,5	65,4	68,5	71,3	77,6	83,7	90,0	96,2	102	115	127						
39,0	43,2	48,3	54,7	61,3	68,6	71,8	74,8	81,3	87,7	94,3	101	107	120	133	146	159	170			
	46,5	52,0	58,8	65,9	73,8	77,2	80,5	87,5	94,4	102	109	116	130	144						
	49,5	55,4	62,6	70,2	78,6	82,3	85,7	93,3	101	108	116	123	138	153	168	182	196	210	225	239
		57,1	64,6	72,4	81,1	84,9	88,4	96,2	104	112	119	127	143	158						
		60,7	68,7	77,0	86,2	90,2	94,0	102	110	119	127	135	152	168						
		62,4	70,6	79,1	88,6	92,8	96,7	105	114	122	131	139	156	173	190	206	222	238	254	270
		64,6	73,1	81,9	91,8	96,0	100	109	118	126	135	144	162	179	197	214	230	247	264	280
		69,4	78,6	88,1	98,6	103	108	117	126	136	146	155	174	193	212	230	248	266	284	302
		72,4	82,0	91,9	103	108	112	122	132	142	152	162	182	202	221	241	259	278	297	316
			94,5	106	119	124	130	141	152	164	176	187	210	233	256	278	299	322	344	366



## Rohre für hohe und tiefe Temperaturen

### Kessel- und Apparatebaurohre

Einsatzgebiete sind der Transport von Medien mit erhöhten Temperaturen, insbesondere heißgehende Dampfleitungen für den Kraftwerksbau, die chemische und petrochemische Industrie. Kontrollierte Wärmebehandlungen an eigenen Produktionsstätten sowie Prüfverfahren nach dem neusten technischen Stand sichern die hohen Anforderungen der in- und ausländischen Normen ab. Auf Wunsch kann der Fertigungsprozess auch von Fremdnahmegesellschaften begleitet werden.

### Rohre aus kaltzähen Stählen

Einsatzgebiete für Beanspruchungen bis minus 50°C Standard, z. B. Leitungen in Methanolanlagen oder in klimatisch ungünstigen Bedingungen. Bei den gängigen Güten Grad 6 nach ASTM A 333 und P215NL nach DIN EN 10217-4 sind zudem auch geringere Mengen darstellbar.



Einsatzgebiete z.B.	Chemische Industrie, Petrochemie, Hochtemperatur
Normen	DIN EN 10217-2 DIN EN 10217-3
Anwendungsregelwerk	AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
Werkstoffe	P235GH - 16Mo3 P275NL1 - P355NL2
Eigenschaften	warmfest



Einsatzgebiete z.B.	Methanolfabriken, Kompressionskälte
Normen	DIN EN 10217-3 ASTM A333
Anwendungsregelwerk	AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
Werkstoffe	P215NL - P265NL Grade 6
Eigenschaften	kaltzäh



## Rohre als Medium- und Mantelrohr für Fernwärmesysteme

Zum Transport von Fernwärme-Energie über größere Entfernungen bedarf es eines komplexen, meist erdverlegten Rohrsystems. An die dabei eingesetzten Mediumrohre aus Stahl werden hohe Anforderungen gestellt. Sie müssen erheblichen mechanischen Belastungen standhalten.

Die Rohre werden mit einer Wärmedämmung aus Polyurethanschaum oder Mineralwolle ausgestattet. Sensoradern ermöglichen eine sichere Erkennung und Ortung von Leckagen. Der äußere Schutz wird durch ein Mantelrohr gewährleistet. In vielen Fällen wird ein kunststoffumhülltes Stahlrohr als Mantelrohr eingesetzt.

Salzgitter Mannesmann Line Pipe ist kompetenter Partner der europäischen Fernwärmerohr-Hersteller und liefert Medium- und Mantelrohre für diese Anwendung sowie für die Fernkühlung. Die Weiterverarbeitung erfolgt bei den jeweiligen Systemherstellern.

	Einsatzgebiete	Fernwärme Versorgung, Fernkühlung, Petrochemie, Chemische Industrie
	Normen	DIN EN 10217-2 DIN EN 10217-3
	ältere Normen	DIN 1626
	Werkstoffe	P235GH - 16Mo3 P275NL1 - P460NL2
	ältere Normen	St 37.0 - St 52.0
Eigenschaften	warmfest kaltzäh	

## Lieferprogramm – Stahlrohrabmessungen und Gewichte (in kg/m)

Stahlrohraußendurchmesser in mm	Nennweite DN	Wanddicke Stahlrohre in mm	Mögliche Rohrlängen in m	Metergewicht in kg/m
114,3	100	3,6	6 - 16	9,8
168,3	150	4,0	6 - 16	16,2
219,1	200	4,5	6 - 16	23,8
273,0	250	5,0	6 - 16	33,0
323,9	300	5,6	6 - 16	44,0
355,6	350	5,6	6 - 16	48,3
406,4	400	6,3	6 - 16	62,2
457,0	450	6,3	6 - 16	70,1
508,0	500	6,3	6 - 16	77,9
610,0	600	7,1	12 - 16	105,6



### Vielfalt nach Norm

Runde, quadratische und rechteckige Hohlprofile werden als Konstruktionselemente in vielen technischen Anwendungen eingesetzt, z. B. beim Bau und Design von Gebäuden, bei Transporteinrichtungen sowie im Schiffsbau und der Herstellung von Krananlagen.

Besonders hervorzuheben sind hier die guten Eigenschaften von Hohlprofilen, wie z. B. die Widerstandsmomente bei Spannungen, Torsions- und Biegebelastung.

HFI-Stahlrohre werden nach in- und ausländischen Normen und besonderen Kundenspezifikationen u. a. für folgende Einsatzbereiche geliefert:

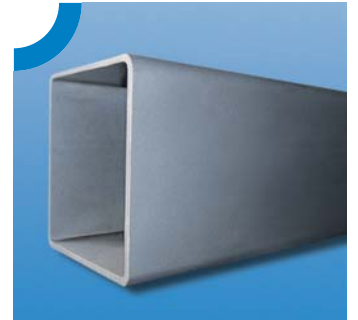
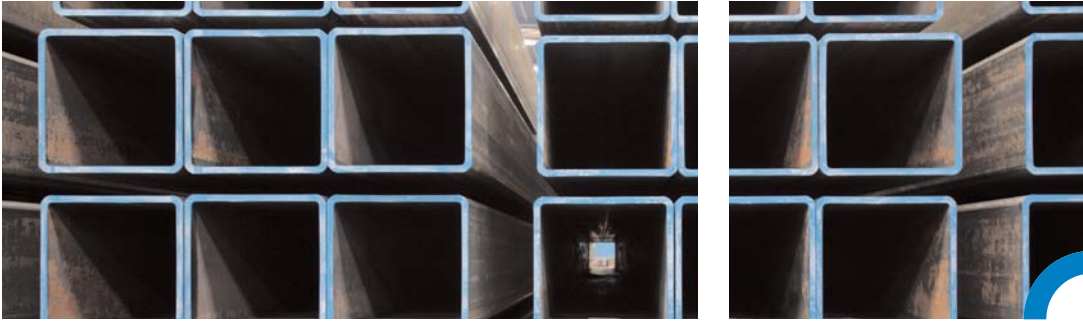
**Architektonischer Stahlhochbau für Gebäude, Hallen, Tribürendächer, Verkehrsbauten. Industrieller Stahlbau für Brücken, Krane, Wasserbauten, Tragrollen und Gehäuse für Trommelmotoren.**

Auf Kundenwunsch werden die Rohre in Herstellungslängen bis 18 m oder in jeder gewünschten Genauigkeit mit zu vereinbarenden Längentoleranz geliefert. Die Rohrenden können glatt gesägt oder für die Weiterverarbeitung vorbereitet sein (spanabhebend bearbeitet, auf Gehrung gesägt oder thermisch geschnitten).

Die Rohre können rohschwarz, mit temporärem Korrosionsschutz oder mit einer inneren und/oder äußeren dauerhaften Korrosionsschutzbeschichtung geliefert werden.







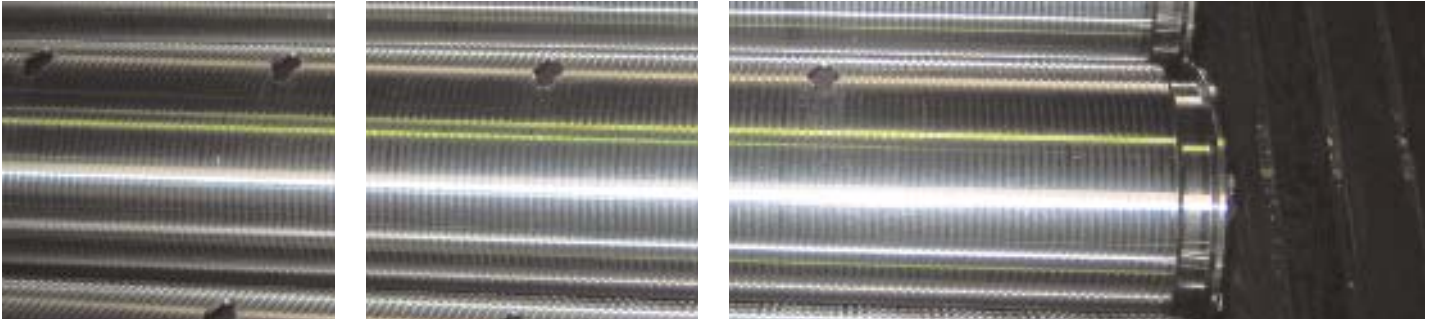
## Lieferprogramm MSH-Profile - Abmessungen und Gewichte (in kg/m)

Abmessungen in mm	Wanddicke in mm											
	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,6	25,4
250 x 250	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	-	-	-
260 x 260	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	-	-	-
300 x 200	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4	84,9	96,0	108	121	x	x	x
300 x 300	58,4	65,6	73,8	81,0	91,7	101	114	129	144	x	x	x
350 x 250	58,4	65,6	73,8	81,0	91,7	101	114	129	144	x	x	x
350 x 350	68,2	76,6	86,2	94,7	107	118	136	151	169	x	x	x
400 x 200	58,4	65,6	73,8	81,0	91,7	101	114	129	144	x	x	x
400 x 300	68,2	76,6	86,2	94,7	107	118	136	151	169	x	x	x
400 x 400	77,9	87,7	98,6	108	123	135	153	173	194	x	x	x
440 x 350	77,9	87,7	98,6	108	123	135	153	173	194	x	x	x
450 x 250	68,2	76,6	86,2	94,7	107	118	136	151	169	x	x	x
500 x 200	68,2	76,6	86,2	94,7	107	118	136	151	169	x	x	x
500 x 300	77,9	87,7	98,6	108	123	135	153	173	194	x	x	x

x auf Anfrage



Einsatzgebiete z.B.	Schiffsbau, Stahlhochbau, Krananlagen
Normen	DIN EN 10210 DIN EN 10219
Anwendungsregelwerk	DIN 18800 DIN 18800
Werkstoffe	S235JRH - S460NLH S235JRH - S460MLH
Eigenschaften	Hohe Widerstandsmomente bei Spannungen, Torsions- und Biegebelastung



## Rohre für jeden Einsatzzweck

Unsere Zeit ist von technischen Innovationen gekennzeichnet. Der Maschinen- und Anlagenbau muss sich daher immer neuen Methoden zur Herstellung einer wachsenden Anzahl unterschiedlichster Produkte anpassen. Als vielseitigem Konstruktionselement fällt dem Stahlrohr dabei eine wichtige

Rolle zu, die es vor allem seiner hohen Stabilität bei geringem Eigengewicht zu verdanken hat. Unsere HFI-Stahlrohre werden auf modernsten Produktionsanlagen mit gleich bleibend engen Toleranzen für den Durchmesser und die Ovalität hergestellt. Zahlreiche Konstruktionen lassen sich daher entscheidend vereinfachen und besonders wirtschaftlich herstellen.

## Lieferprogramm - Stahlrohrabmessungen und Gewichte (in kg/m)

Stahlrohraußen- durchmesser in mm	Nennweite DN	Wanddicke Stahlrohr in mm	Mögliche Rohrlängen in m	Metergewicht in kg/m
114,3	100	3,20 - 6,35	0,1 - 18,0	8,77 - 16,9
159,0		3,20 - 10,3	0,1 - 18,0	12,3 - 37,8
168,3	150	3,20 - 10,3	0,1 - 18,0	13,0 - 40,1
216,8		3,20 - 12,7	0,1 - 18,0	16,9 - 63,9
217,8		3,20 - 12,7	0,1 - 18,0	16,9 - 64,2
219,1	200	3,20 - 12,7	0,1 - 18,0	17,0 - 64,6
244,5		3,20 - 14,3	0,1 - 18,0	19,0 - 81,2
273,0	250	3,60 - 15,9	0,1 - 18,0	23,9 - 101
323,9	300	4,00 - 20,6	0,1 - 18,0	31,6 - 154
339,7		4,50 - 15,9	0,1 - 18,0	37,2 - 127
355,6	350	4,00 - 20,6	0,1 - 18,0	34,7 - 170
382,0		5,00 - 15,9	0,1 - 18,0	46,5 - 144
406,4	400	5,00 - 25,4	0,1 - 18,0	49,5 - 239
419,0		5,60 - 15,9	0,1 - 18,0	57,1 - 158
445,0		5,60 - 15,9	0,1 - 18,0	60,7 - 168
457,2	450	5,60 - 25,4	0,1 - 18,0	62,4 - 270
473,1		5,60 - 25,4	0,1 - 18,0	64,6 - 280
508,0	500	5,60 - 25,4	0,1 - 18,0	69,4 - 302
610,0	600	6,35 - 25,4	0,1 - 16,0	94,5 - 366



Einsatzgebiete z.B.	Maschinenbau, Apparatebau, Fördertechnik, Textilmaschinenbau
Normen/Werkstoffe	DIN EN 10217-1 P235TR1 - P265TR2 DIN EN 10219 S235JRH - S460MLH DIN EN 10296-1 E235 - E460M ASTM A53 Grade B
ältere Normen	DIN 1626 St 37.0 - St 52.0 DIN 1628 St.37.4 - St 52.4
Eigenschaften	Rohre mit eingeschränkten Maßtoleranzen für besondere Anforderungen



## Rohre auch für schwierige Bauaufgaben

HFI-Stahlrohre von Salzgitter Mannesmann Line Pipe werden auch eingesetzt für unterschiedliche Bauaufgaben im Bereich des Grundbaus, so z. B. bei Gründungsarbeiten von anspruchsvollen Großprojekten. Diese werden immer dann notwendig, wenn tragfähiger Baugrund erst in tieferen Bodenschichten vorhanden ist und Bauwerke und Konstruktionen bei problematischen Untergründen abgesichert werden müssen.

Zum umfangreichen Abmessungsprogramm sind zudem Rohrlängenzellen bis 18m lieferbar.

Normen	Werkstoffe
DIN EN 10219-1	S235JRH - S460MLH
ASTM A252	Grade 2, Grade 3
ältere Normen:	
DIN 1626	St 37.0 - St 52.0
DIN 1628	St.37.4 - St 52.4

Kundenspezifikation möglich      Weitere Stahlgüten auf Anfrage

## Lieferprogramm – Stahlrohrabmessungen und Gewichte (in kg/m)

Durchmesser			Wanddicken in mm / Inch																		
ø	NW		6,35	7,13	8,00	8,38	8,74	9,53	10,3	11,1	11,9	12,7	14,3	15,9	17,5	19,1	20,6	22,2	23,8	25,4	
mm	mm	Inch	0,250	0,281	0,315	0,330	0,344	0,375	0,406	0,438	0,469	0,500	0,562	0,625	0,688	0,750	0,812	0,875	0,938	1	
219,1	200	8 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	33,3	37,3	41,6	43,5	45,3	49,3	53,0	56,9	60,8	64,6									
244,5		9 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	37,3	41,7	46,7	48,8	50,8	55,2	59,5	63,9	68,3	72,6	81,2								
273,0	250	10 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	41,8	46,7	52,3	54,7	57,0	61,9	66,7	71,7	76,6	81,5	91,2	101							
323,9	300	12 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	49,7	55,7	62,3	65,2	67,9	73,9	79,7	85,6	91,6	97,5	109	121	132	144	154				
355,6	350	14	54,7	61,3	68,6	71,8	74,8	81,3	87,7	94,3	101	107	120	133	146	159	170				
406,4	400	16	62,6	70,2	78,6	82,3	85,7	93,3	101	108	116	123	138	153	168	182	196	210	225	239	
457,2	450	18	70,6	79,1	88,6	92,8	96,7	105	114	122	131	139	156	173	190	206	222	238	254	270	
508,0	500	20	78,6	88,1	98,6	103	108	117	126	136	146	155	174	193	212	230	248	266	284	302	
610,0	600	24	94,5	106	119	124	130	141	152	164	176	187	210	233	256	278	299	322	344	366	



## Warum Sie von uns immer die Qualität bekommen, die Sie erwarten

Unsere Kunden benötigen einen Partner, der sich bei Innovation, Produktion und Service über Jahrzehnte konstant auf höchstem Niveau bewegt.

## Qualität in allen Bereichen – ohne Kompromisse

Die erste Voraussetzung für die Langlebigkeit eines Produktes ist eine durchgehend hohe Qualität in der Herstellung bis zur Anwendung eines Produktes.

Deshalb umfasst die Qualitätsphilosophie von Salzgitter Mannesmann Line Pipe den gesamten Prozess – von der Produktion des Warmbreitbandes als Ausgangsmaterial für unsere Rohre über die Weiterverarbeitung bis hin zur Unterstützung bei der späteren Verlegung.

## Technologieführer

Wir beherrschen alle Technologien, die für die Herstellung von Stahlrohren erforderlich sind und arbeiten ständig an der Weiterentwicklung der Werkstoffe und Verfahren, um unsere führende Stellung auszubauen.

## Lückenloses Qualitätsmanagement

Jedes Rohr wird mit der gleichen Sorgfalt gefertigt und durchläuft vom Vorprodukt bis zur Endkontrolle das gleiche Qualitätsmanagement. Unsere normgerechte Qualitätssicherung gehört in sämtlichen Bereichen zur Prozessbeschreibung und bestimmt unsere Tagesarbeit.

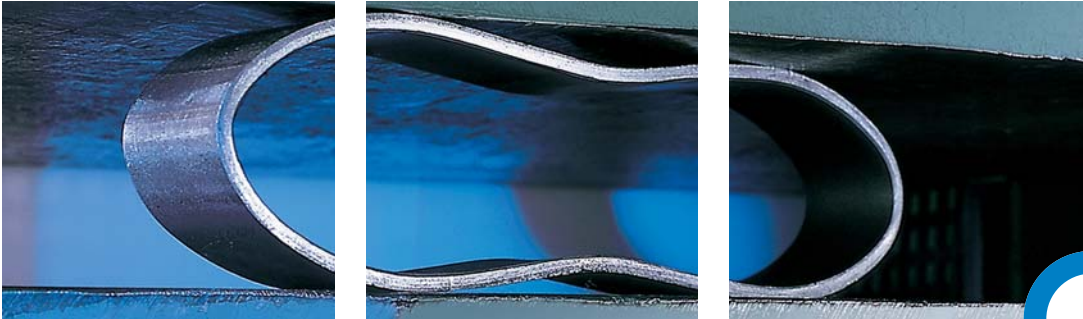
## Wir geben Millionen aus, um alles richtig zu machen

Unsere hoch effizienten Röhrenwerke in Siegen und Hamm überlassen nichts dem Zufall. Doch auch wenn Materialschwankungen, Formungenauigkeiten oder andere Mängel selten sind – wir finden sie, damit niemals ein mangelhaftes Rohr unsere Kunden erreicht.

## Geprüfte Sicherheit

Prüfungen werden bei Salzgitter Mannesmann Line Pipe nicht nur im Rahmen der vorgegebenen Normanforderungen absolviert. Zusätzlich werden eine Vielzahl produktionsnaher interner Prüfungen und Untersuchungen durchgeführt, um die Herstellung über die Kundenanforderungen hinaus prozesssicher zu gestalten – wir prüfen und untersuchen so gut wie alles, was man kontrollieren kann.

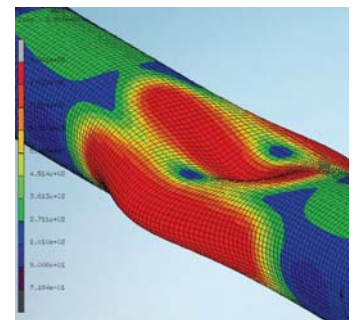
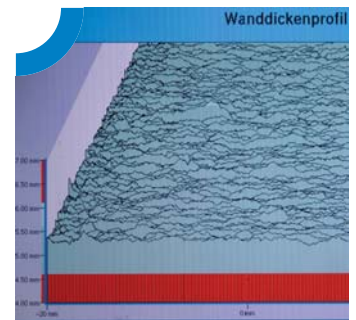
Die lückenlosen Kontrollen bieten unseren Kunden die Gewähr, dass jedes einzelne Rohr ein Maximum an Spezifikationstreue und Langlebigkeit bietet. Darauf bekommt jedes Rohr ein „Gütesiegel“: die Q-Identitätsnummer, sowohl außen am Rohr gestempelt, als auch innen im Rohr signiert und zusätzlich mit Barcode-Etikett versehen. Mit ihr lässt sich der gesamte Herstellungsprozess bis zum Stahlwerk zurückverfolgen. Durch die Rohr-ID ist es möglich, für jedes Rohr die digital gespeicherten Prüfdaten aufzurufen, die den exakten Status vor und nach jedem Fertigungsschritt enthalten. Nur für den Fall, dass einmal Zweifel aufkommen sollten.



## Kontrolle schafft Vertrauen

Unsere beiden Standorte haben wir mit dem kompletten Spektrum an Mess- und Prüftechniken ausgestattet. Fast wie in einer modernen Diagnoseklinik werden die Rohre einem ausführlichen „Check up“ unterzogen: messen, wiegen, Ultraschall, elektromagnetisch, visuell, mikroskopisch und makroskopisch. In sehr komplexen Diagnosefällen steht unser konzerninternes Forschungsinstitut mit einer Vielzahl an Spezialisten und Wissenschaftlern rund um das Rohr zur Verfügung.

Zudem testen wir unsere Materialien auch recht unsanft mit mechanisch zerstörenden Methoden und setzen jedes Rohr unter Hochdruck, um Antworten auf alle wichtigen qualitativen Fragen zu erhalten und immer genau zu wissen: Dieses Rohr ist einfach perfekt.

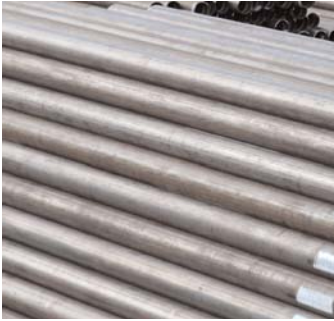


### Stahl-Schmelzanalyse

Der Stahl, mit dem wir arbeiten, ist äußerst homogen und wird mit hochgradiger Exaktheit gemäß den jeweiligen Anforderungen produziert. Im Rahmen der zugelassenen Prozessschwankungen prüft unser Herstellwerk deshalb bei jeder Charge die Schmelzanalyse nach ISO/DIS 14284. Diese wird in unserem Haus noch einmal pro Charge in Form einer Stückanalyse nachgeprüft.

### Prozessbegleitende Prüfung

Während jeder Verarbeitungsstufe wird immer wieder genau geprüft, ob das Rohr in „allen wesentlichen Merkmalen“ den Vorgaben entspricht. Dazu zählt u. a. die ständige Überprüfung von Länge, Durchmesser, Wanddicke, der mechanisch-technologischen Eigenschaften des Stahls und die Dichtheit des Rohres. Alle Ergebnisse der Prüfungen werden regelmäßig statistisch ausgewertet und auf dieser Basis vorbeugende Maßnahmen eingeleitet, um die hohe Qualität der Prozesse durchgehend zu gewährleisten.



### Der sichere Weg zum Einsatzort

Nach der Fertigung des Rohres ist unsere Arbeit noch nicht beendet. Unser Leistungsspektrum beinhaltet auch die Lagerung und die Logistik.

Nach einer strengen Vorschrift werden die Rohre verfrachtet, gelagert und gestapelt. Der sichere Transport ohne Beschädigung des wertvollen Gutes ist auch ein Qualitätsmerkmal von Salzgitter Mannesmann Line Pipe.

Wir lagern für Sie ständig mehrere tausend Tonnen Stahlrohre für die unterschiedlichsten Verwendungszwecke. Dieses Lager ist sowohl für die schnelle Lieferung in kurzfristigen Bedarfsfällen ausgelegt als auch für mittelgroße Projekte. Sie entlasten hierdurch Ihre eigenen Lagerkapazitäten und können trotzdem sicher und flexibel disponieren.

Unsere Logistik-Fachleute übernehmen für Sie die komplette Lagerhaltung und anschließend die termingerechte Lieferung an den Bestimmungsort. Eillieferungen, Kranentladung, LKW auch für große Längen, Stapelung, Einlagerung und Sammel-ladungen vervollständigen unser Leistungspaket.

Ob Schiff, Bahn, LKW oder Sondertransport – wir finden das Verkehrsmittel, um Ihre Rohre sicher und zum richtigen Zeitpunkt an den entlegensten Ort der Welt zu bringen.





### Fragen bespricht man am besten direkt mit uns

Hervorragende Fachberatung gehört bei uns zum Lieferprogramm. Sie ist Teil unserer Qualitätsphilosophie. Die Weitergabe von Kenntnissen, Informationen und Erfahrungen an unsere Partner ist für uns selbstverständlich.

### Beratung

Unsere Beratungsqualität hat mehrere Fundamente. Sie fußt auf

- Kompetenzen, die wir im Haus haben
- unserer engen Zusammenarbeit mit Wissenschaftlern und Ingenieuren im Bereich Forschung und Entwicklung
- auf hunderten von Projekten aller Schwierigkeitsgrade
- auf dem ständigen Erfahrungsaustausch mit unseren Kunden

### Wir freuen uns auf den Kontakt mit Ihnen

Am besten können Sie unsere Kompetenz und Erfahrung nutzen, wenn Sie bereits in der Frühphase von Projekten mit uns Kontakt aufnehmen. Auf Wunsch geben wir Ihnen auch gerne detaillierten Einblick ins unsere technischen Möglichkeiten, unsere Qualitätssicherung und unsere Referenzen.

Ihre Ansprechpartner für den Bereich HFI-Stahlrohre finden Sie im Internet unter: [www.smlp.eu](http://www.smlp.eu)



Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH

Hauptverwaltung  
Werk Siegen  
In der Steinwiese 31  
57074 Siegen  
Germany  
Tel.: +49 271 691-0  
Fax: +49 271 691-299

Postanschrift:  
Postfach 12 01 52  
57022 Siegen  
Germany

Werk Hamm  
Kissinger Weg  
59067 Hamm  
Germany  
Tel.: +49 2381 420-455  
Fax: +49 2381 420-718

Postanschrift:  
Postfach 17 13  
59061 Hamm  
Germany

[info@smlp.eu](mailto:info@smlp.eu)  
[www.smlp.eu](http://www.smlp.eu)